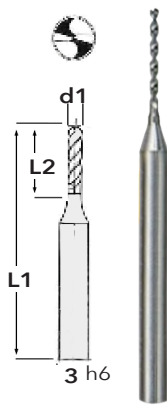


## Hassas / Mini - Micro Serisi (Ondalıklı) Matkap

HSS  
Taşlanmış  
Malzeme

MG  
Carbide  
Grain 0.6µm

LINIX  
N  
Tip Helis



P	●
H	○
M	○
K	●
N	●

Yüksek performanslı minyatür matkap. sıkı geçmeli mandren (3 - 6) için yüksek salgilama hassasiyeti ve hassas bilenmiş. Çelik malzemede HPC kullanım için.

Sipariş Kodu	d1	L1	L2
A11500 025	0.25	25	6
A11500 030	0.30	19	3
A11500 032	0.32		
A11500 035	0.35		
A11500 038	0.38		
A11500 040	0.40	20	5
A11500 042	0.42		
A11500 045	0.45		
A11500 048	0.48		
A11500 050	0.50	22	6
A11500 052	0.52		
A11500 055	0.55		
A11500 058	0.58		
A11500 060	0.60	24	7
A11500 062	0.62		
A11500 065	0.65		
A11500 068	0.68		
A11500 072	0.72	26	8
A11500 075	0.75		
A11500 078	0.78		
A11500 080	0.80		
A11500 085	0.85	30	10
A11500 088	0.88		
A11500 090	0.90		
A11500 092	0.92		
A11500 095	0.95	32	11
A11500 098	0.98		

## HARDOX, Kaplamalı Matkap Ucu IZAR / LINIX

Cobalt  
"S"  
X-AlCr

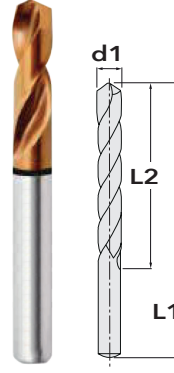
DIN  
1897  
N

Ref.  
1054



Sipariş: HARDX1054... Kod: Koda ekleyiniz.

NC tezgahlarında ve otomatlarda kısa delme derinlikleri için uygundur. (yaklaşık 2 - 4xD)



P	●
H	●
M	○
K	●
N	○

Özellikle güçlendirilmiş öz kalınlık sayesinde sağlam ve sabit yapıdadır. Yüksek salgilama hassasiyetli profil taşlamalı yükseltilmiş kesme değerleri ile universal kullanım tüm sert ve ısı işlemleri malzemeler için.

Sipariş Kodu	d1 mm	L1 mm	L2 mm	Sipariş Kodu	d1 mm	L1 mm	L2 mm
0200	2.0	38	12	0850	8.5	79	37
0250	2.5	43	14	0900	9.0	84	40
0300	3.0	46	16	0950	9.5		
0330	3.3	49	18	1000	10	89	43
0350	3.5	52	20	1020	10.2		
0400	4.0	55	22	1050	10.5	95	47
0420	4.2						
0450	4.5	58	24	1100	11	102	51
0500	5.0	62	26	1150	11.5		
0550	5.5	66	28	1200	12	107	54
0600	6.0	66					
0650	6.5	70	31	1250	12.5	111	56
0680	6.8	74	34	1300	13		
0700	7.0			74	34	1400	14
0750	7.5	79	37	1500	15		
0800	8.0	79	37	1600	16	123	62
				1800	18		

## Çift Taraflı, Sac Matkabı / Silindirik Saplı

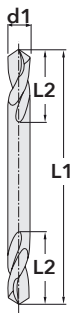
HSS  
Taşlanmış  
Malzeme

DIN  
1897

LINIX  
N  
Tip Helis



h8  
Tolerans



**Sac Matkabı;** Güçlü öz kesme kenarı ve helisel kanal sayesinde kırılmaya karşı son derece dayanıklı tepe ucu kendiliğinden merkezlenen. Tutukluk yapmaması için çevresi yuvarlak taşlanmış (kilavuz kenarsız) **İsteğe Göre; HSS Co malzemeli ürün (Kod: A2100)**

Sipariş Kodu	d1	L1	L2
A2000 0200	2.0	38	9.5
A2000 0250	2.5	43	
A2000 0300	3.0	46	10.6
A2000 0320	3.2	49	11.2
A2000 0330	3.3		
A2000 0350	3.5	52	12.5
A2000 0400	4.0	55	14
A2000 0420	4.2		
A2000 0450	4.5	58	15.5
A2000 0500	5.0	62	17
A2000 0520	5.2		
A2000 0550	5.5	66	19
A2000 0600	6.0		
A2000 0650	6.5	70	21.2
A2000 0700	7.0	74	23.6
A2000 0800	8.0	79	25
A2000 1000	10	89	29

P	●
K	○
N	●

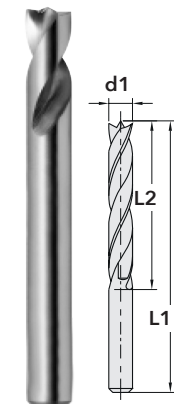


Matkap Puntalamadan Kullanılır.

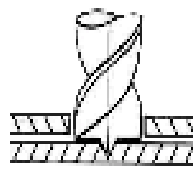


Düşük Basınçla, Kolay Delme Böylece Malzeme Formunu Kaybetmez

## Punta Kaynak, Çürütme Matkabı / Silindirik Sap



P	●
M	●
N	●



Kendiliğinden merkezlenen ön delme ucu 180° uç açılı ana kesme ağızları alttaki sacı zedelemeyen kaynak noktalarını delmede kullanılır

HSS-E  
Taşlanmış  
Malzeme

DIN  
1412

Tip  
E



TIN  
Kaplama



### KISA TİP Punta Çürütme Matkabı

Sipariş Kodu	d1	L1	L2
IAT 1412 0644	6	44	18
IAT 1412 0844	8		

### UZUN TİP Punta Çürütme Matkabı

Sipariş Kodu	d1	L1	L2
IAT 1412 0665	6	65	28
IAT 1412 0880	8	80	38

### Punta Kaynak, Çürütme Matkabı TİN Kaplı - Co%5 Kobalt

Sipariş Kodu	d1	L1	L2
IAT 1412 TIN 0644	6	44	18
IAT 1412 TIN 0844	8		
IAT 1412 TIN 0665	6	65	28
IAT 1412 TIN 0880	8	80	38

